

Technisches Merkblatt

## Rotabit®

### Polymermodifizierte Mischung von Bitumen mit reduzierter Viskosität zur Herstellung von Dichtungsschichten

---

#### Anwendung:

Rotabit® ist ein polymermodifiziertes Spezialbitumen zur Herstellung von Dichtungsschichten. Die spezielle Kombination von additiviertem Gummimehl mit viskositätsreduzierenden Zusätzen und Füllstoffen ermöglicht den Einsatz von Rotabit® für unterschiedliche Abdichtungszwecke. Die Basiseigenschaften von Rotabit® erfüllen die Rahmenbedingungen der DIN EN 14023.

#### Merkmale:

Rotabit® sowie die mit Rotabit® hergestellte Dichtungsschicht zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Die besondere Kombination der Komponenten bewirkt eine bessere Verarbeitbarkeit im Vergleich mit bisher bekannten Gummimodifizierungen
- Die Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte werden verbessert
- Rotabit® kann sowohl maschinell bei 180°C mit Heißspritzen, als auch von Hand mit Holzschaber oder Spachtel mühelos appliziert werden
- Die Alterungsbeständigkeit der Dichtungsschicht wird erhöht
- Rotabit® ist als bitumenhaltiger Baustoff problemlos wiederzuverwerten
- Dichtungsschichten aus Rotabit® können sowohl mit Walzasphalt als auch mit Gussasphalt überbaut werden

#### Wirkungsweise:

Rotabit® verbessert durch seine spezielle Zusammensetzung die Affinität zu mineralischen Untergründen und zu den überbauenden Asphaltsschichten. Dieser Effekt verlängert die Lebensdauer von Abdichtungen. Die in Rotabit® enthaltenen additivierten Gummimehle wirken als viskositätserhöhende Bindemittelträger. Hierdurch lassen sich dickere Dichtungsschichten herstellen und Unregelmäßigkeiten der vorbereiteten Unterlage mühelos egalisieren. Ein Durchkochen der Dichtungsschicht durch eine Gussasphaltschutzschicht wird verhindert.

#### Lieferung von Rotabit®:

Rotabit® kann heißflüssig in isolierten Tankwagen oder kalt in Kleingebinden angeliefert werden. Bei Heißanlieferung muss zur Vermeidung des Absetzverhaltens der Gummipartikel das modifizierte Bindemittel regelmäßig bewegt werden. Rotabit® ist höherviskos als vergleichbare polymermodifizierte Bindemittel, weshalb bei der Weiterverarbeitung auf eine ausreichende Pumpenleistung zu achten ist. Bei Anlieferung in Kleingebinden muss Rotabit® bei Temperaturen bis ca. 180°C in geeigneten Rührwerkskesseln schonend aufgeschmolzen werden. Eine längere Heiz-/Lagerungsdauer bei hohen Temperaturen sollte vermieden werden.

#### Witterung:

Rotabit® darf nicht auf nassen oder gefrorenen Unterlagen eingebaut werden. Bei trockenen Unterlagen kann Rotabit® auch noch bei Temperaturen <0°C eingebaut werden.

#### Lagerung:

Das Produkt muss bei Heißlagerung im Lagerungstank umgepumpt bzw. umgerührt werden. Bei einer Lagerungsdauer von mehr als 3 Tagen sollte die Lagerungstemperatur von Rotabit® deutlich abgesenkt werden (<160°C) damit Schädigungen des Bitumens vermieden werden.

#### Lieferform:

Rotabit® kann heißflüssig im Tankwagen, auf Wunsch in beheizbaren TKW's geliefert werden. Bei geringeren Verbrauchsmengen wird Rotabit® in Kleingebinden bis 10 kg kalt angeliefert.

#### Reinigungsmittel:

Geräte: z.B. Bitumenentferner  
Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

## Produktspezifikationen für Rotabit®

Einstufung der Kenndaten nach den Rahmenvorgaben der DIN EN 14023 für ausgewählte Prüfungen

Eigenschaft	Einheit	Prüfmethode	Klasse	Spezifikation
Nadelpenetration bei 25°C	0,1 mm	DIN EN 1426	2	10-40
Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	DIN EN 1427	2	> 80
Flammpunkt	°C	EN ISO 2592	3	> 200
Elastische Rückstellung bei 25°C, 20 cm Fadenlänge bzw. Fadenabriss	%	DIN EN 13398	4	> 60
<b>Beständigkeit gegen Verhärtung unter Einfluss von Wärme und Luft nach DIN EN 12607-1 bei 163°C:</b>				
Massenänderung	%	DIN EN 12607-1	3	≤ 0,5
verbleibende Nadelpenetration	%	DIN EN 1426	7	≥ 60
Anstieg des Erweichungspunkts Ring und Kugel	°C	DIN EN 1427	2	≤ 8
Abfall des Erweichungspunkts Ring und Kugel	°C	DIN EN 1427	2	≤ 2
			-	

### Zusätzliche Prüfverfahren

Verformungsverhalten im dynamischen Scherrheometer (DSR) bei 60°C	kPa	DIN EN 14770	-	>50
	δ			<60
Dichte bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 3838	-	1,0

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei speziellen Anwendungsfragen beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.